



MONTO·INFORMA

BOLETIN DE COMUNICACION

Productos:

Sistema Montolite Aqua

Excelente anclaje y penetración

Elevada transpiración

Impermeable al agua

Disponible en la carta

FACHADAS ETERNA

400

SISTEMA MONTOLITE ACQUA



Como ya saben ustedes, recientemente hemos desarrollado nuestra carta de colores FACHADAS ETERNA 400, formulada íntegramente a base de pigmentos inorgánicos de máxima resistencia, en base agua y totalmente exentos de COV's.

El interés de ofrecer a nuestros clientes las ventajas de las pinturas a base de pliolite y darles también la posibilidad de acceder con este producto a la gama de colores de la CARTA FACHADAS ETERNA 400, nos ha llevado al lanzamiento de un nuevo sistema:

PRIMER MONTOLITE ACQUA + OVALDINE MONTOLITE ACQUA

Las pinturas a base de resina de pliolite se caracterizan por una elevada adherencia y una buena transpiración. Tienen una excelente penetración sobre el soporte gracias al pequeño tamaño de las partículas del ligante (pliolite) que se encuentra en disolución, por lo que estas son arrastradas al interior del soporte en el proceso de mojado y pintado.

Hasta ahora, lo más habitual era que esta disolución fuera en medio disolvente. Y esta incomodidad de trabajar con productos al disolvente era el inconveniente principal de este tipo de productos. A cambio, tenía la ventaja de poder ser aplicado sin limitación en ambientes fríos.

Actualmente la normativa aplicable sobre compuestos orgánicos volátiles, (COV's), limita el contenido máximo de disolvente en este tipo de productos, lo que obliga a su reformulación.

OVALDINE MONTOLITE ACQUA es, como indica su nombre, un revestimiento de gama alta, a base de resinas de pliolite en disolución acuosa.

Presenta todas las cualidades tradicionales de las pinturas de pliolite, con la ventaja de la comodidad y seguridad de aplicación de los productos al agua.

Recordemos:

Excelente anclaje y penetración

Elevada transpiración

Impermeable al agua

Disponible en la carta FACHADAS ETERNA 400

La única diferencia con respecto al Montolite base disolvente es que hemos de tener la precaución de no aplicar a temperaturas por debajo de 5º C.

OVALDINE MONTOLITE ACQUA tiene una garantía de 10 años y dispone de su adecuada y correspondiente imprimación PRIMER MONTOLITE ACQUA.

Además, para los que prefieren o necesitan por circunstancias climáticas utilizar revestimientos al disolvente, realizamos una reformulación de nuestro anterior Montolite y lanzamos el nuevo OVALDINE MONTOLITE DECOR, también con 10 años de garantía y disponible en la carta Ovaldine Fachadas, con un contenido limitado en disolvente y cumpliendo con la normativa COV 2007.

PRODUCTOS PLIOLITE	Imprimación	COF	Eterna 400	Norm. COV
Ovaldine Montolite Acqua	Primer Montolite Acqua	si	si	si
Ovaldine Montolite Decor	Primer Montolite	si	no	si
Ovaldine Montolite	Primer Montolite	si	no	no