

Fecha de Alta

08-01-2009

Versao

11 - 12/12/2024



FAMILIA ESMALTES / SISTEMAS TINTOMÉTRICOS

LINHA ANTIOXIDANTE METALES

DESCRIÇÃO E TIPO

Esmalte antioxidante e direto ao óxido, com alta proteção contra corrosão. Acabamento característico em ferro forjado metálico; 3 em 1: passivador de ferrugem, primer e acabamento. Economize tempo e camadas por não precisar de primer. Esmalte decorativo de alta qualidade e durabilidade.

USOS

Exterior / Interior

Ferro

Aço

Ferro ou aço enferrujado

PROPRIEDADES

Aplicável directamente sobre ferrugem

Actua como esmalte e antioxidante

Acabamento forja altamente decorativo

Cumpre com a norma UNE 48316:2014

Certificado por um laboratório externo UNE EN ISO 9227:17, capacidade anticorrosiva em névoa salina

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia Color	FERRORITE FORJA NEGRO 700
Acabamento	Forja
Rendimento aprox. por demão	8-11 m ² /L
Secagem tacto	(20°C HR: 60%): 1h
Repintado	(20°C HR: 60%): 4h
Cores	Preto 707, Cinzento 706 (base tintométrica) e cores da carta Ferrorite

PREPARAÇÃO DO SUPORTE

Suportes novos

Ferro e aço:

-Novos e oxidados:

-Para pintar o suporte, este deve estar isento de produtos estranhos e/ou resíduos, assim como, bem desengordurado, sem calamina e seco.

-Se apresentar sinais de oxidação, não é necessário eliminar o óxido (ferrugem) agarrado, simplesmente lixar e eliminar as partículas com má aderência, em especial as partículas soltas de óxido (ferrugem) e calamina. Em seguida, aplicar directamente o Ferrorite.

Se existir zonas com corrosão: eliminar com escova metálica, ou qualquer abrasivo, até eliminar todo o óxido (ferrugem) solto (ST3).

Restauração e manutenção

-- O substrato deve estar bem limpo, sem produtos estranhos e/ou resíduos, bem desengordurado e seco.

- Limpar, desengordurar e aplicar directamente sobre tinta em bom estado e tinta fosca.

-Sobre tinta em bom estado, acetinada e brilhante, limpar, desengordurar, matizar (lixar superficialmente para melhorar a aderência) e aplicar directamente.

- No caso da tinta em mau estado ou com má aderência, será necessário remover com meios mecânicos ou químicos e proceder como para os novos suportes.

- No caso de tintas antigas de composição desconhecida ou quando temos dúvidas relativamente à sua aderência, é sempre aconselhável realizar primeiro testes de aderência.

Fecha de Alta

08-01-2009

Versao

11 - 12/12/2024

MÉTODO DE USO

Conselhos de aplicação

- Aplicar em suportes limpos e secos, removendo a sujidade com desengordurantes ou detergentes e água limpa.
- Remover o produto até estar perfeitamente homogeneizado.
- Aplicar de acordo com as diluições indicadas
- Não aplicar o produto com temperaturas extremas ou em superfícies expostas a forte insolação.
- Manter as condições de boa ventilação durante o tempo de secagem.
- Não aplicar com humidade relativa superior a 80%.
- Podem haver alterações nas propriedades de secagem, desempenho ou outras propriedades, dependendo das variações de clima, aplicação ou tingimento.
- Recomendamos uma aplicação mínima de duas demãos a 50 microns secos, no caso de condições adversas esta espessura deve ser aumentada para 150 microns secos.

Diluyente para diluição e limpeza

Diluyente Ferrorite

Metodo de aplicação	Diluição orientativa
Trincha	0-10%
Rolo	0-10%
Pistola air less	5-15%
Pistola air mix	5-15%
Pistola aerográfica	5-15%
Turbo de baixa pressão	5-15%

SISTEMA

Processos por tipo de suporte

	Primario	Intermédia	Acabamento
Ferro, aço			
MAX	Ferrorite esmalte forja	Ferrorite esmalte forja	Ferrorite esmalte forja
STD	Ferrorite esmalte forja		Ferrorite esmalte forja
Tintas antigas em bom estado			
MAX	Ferrorite esmalte forja	Ferrorite esmalte forja	Ferrorite esmalte forja
STD	Ferrorite esmalte forja		Ferrorite esmalte forja

SEGURANÇA

Não comer, beber ou fumar durante a sua aplicação. Em caso de contacto com os olhos, lavar com água limpa e abundante. Manter fora do alcance das crianças. Não verter os resíduos no esgoto. Conservar o produto em zonas secas, baixo teto e a temperatura entre 5 e 35°C. Para mais informação, consulte a folha de segurança do produto.

NOTA

Tempo de armazenagem máximo recomendado : 12 meses desde a fabricação na sua embalagem original perfeitamente fechado, guardado baixo teto e a temperaturas entre 5° e 35°C

Os dados aqui indicados estão baseados nos nossos conhecimentos actuais, ensaios de laboratório e no uso pratico em circunstancias concretas e mediante opiniões objectivas. Devido à impossibilidade de estabelecer uma descrição apropriada a cada natureza e estado dos diferentes fundos a pintar, resulta-nos impossível garantir a reprodução total em cada uso concreto.

502006

FERRORITE FORJA



Fecha de Alta

08-01-2009

Versao

11 - 12/12/2024

EMBALAGENS

0.75 L, 4 L