

782061 – Esmalte M-Thane 60-B (CA)
782070 – Catalizador M-Thane 1 (CB)

Descrição	<ul style="list-style-type: none"> · Acabamento brilhante em poliuretano acrílico alifático de dois componentes.
Uso recomendado	<ul style="list-style-type: none"> · Uso profissional. · Pintura direta sobre aço, aço galvanizado e alumínio, entre outros. · Tinta de acabamento para proteção de metais e betão: · Adequado para manutenção de oficinas.
Propriedades	<ul style="list-style-type: none"> · Boa resistência à intempéries. · Boa resistência da cor e do brilho. Boa relação entre dureza e flexibilidade. · Boa aderência sobre substratos metálicos em geral: aço, aço galvanizado, alumínio, latão e ligas leves, entre outros. · Fácil aplicação. · Pode ser pintado novamente a longo prazo. · Boa resistência ao amarelamento e à calcinação.

Características técnicas da mistura CA + CB

Proporção da mistura (por volume)	80 CA: 20 CB	Proporção da mistura (por peso)	85 CA: 15 CB
Natureza	Poliuretano acrílico Alifático	Aspeto	Brilhante
Cor	Branco, base TR, base BL e cores lista ind.		
Sólidos por peso	60 ± 3 %	Sólidos em volume	48 ± 3 %
Peso específico	1,25 ± 0,10 kg/l	VOC	500 g/l
Rendimento teórico	12,00 m ² /l 9,60 m ² /kg Camada de 40 µm secas	Secagem	Seco ao toque: 1 hora Secagem total: 6 dias (20 °C HR 60 % para 40 µm secas)
Repintura	Mínimo 24 horas a 20°C Máximo: Indefinido	Tempo de vida da mistura	Até 8 horas a 20°C
Sistemas de aplicação			
Diluyente	Solvente 1410	Limpeza	Solvente 1410
Aplicação com pincel	Diluição 0-5%	Aplicação com rolo	Diluição 0-5%
Aplicação com Pistola Aerográfica	Diluição 0-10% Pressão 2-3 bar Bico 1,5 - 3,0 mm	Aplicação Airless (sem ar)	Diluição 0-5% Pressão 150-180 bar Bico 0,015 - 0,019 polegadas

Versão de junho de 2022, cancela as anteriores.

782061 – Esmalte M-Thane 60-B (CA)
782070 – Catalizador M-Thane 1 (CB)

Aplicação

- Adicione a parte B à parte A e agite o produto até que esteja perfeitamente homogeneizado. Diluir com o solvente, de acordo com os requisitos do método de aplicação escolhido.
- Aplicar sobre um substrato de ferro ou de aço devidamente preparado com primário.
- Sobre aço galvanizado, alumínio, latão, ligas leves, etc. Recomendamos a preparação da superfície mecânica-manual ligeira (para gerar um bocado de mordente).
- Aplicar em substratos limpos e secos.
- Aplicar de acordo com as diluições recomendadas.
- Espere os tempos recomendados para voltar a pintar entre camadas e produtos.
- Não aplicar o produto com temperaturas elevadas nem sobre superfícies expostas à luz solar.
- Condições de aplicação: Temperatura ambiente (5-35 °C) - HR ≤ 75 %.
- Temperatura do substrato ≥ 7°C e 3°C acima do ponto de orvalho.
- Durante a aplicação e secagem, a humidade relativa máxima do ar deve ser inferior a 75 %.
- É aconselhável, especialmente em espaços interiores, que o ar seja renovado.

Sistemas recomendados (*, **)

Sistemas de pintura para substratos de aço à base de carbono. Preparação da superfície por jato de grau Sa 2½ (Ver a Norma ISO 8501-1).

Sistema de pintura C3 (elevada durabilidade)

1 camada de 80 µm secas de **Primário M-Epox 70**
1 camada de 80 µm secas de **Primário M-Epox-HB 40**
1 camada de 40 µm secas de **Esmalte M-Thane 60-B**
Espessura nominal da película seca (ENPS) de 200 µm

Sistema de pintura C4 (elevada durabilidade)

1 camada de 80 µm secas de **Primário M-Epox 70**
1 camada de 120 µm secas de **Primário M-Epox-HB 40**
1 camada de 50 µm secas de **Esmalte M-Thane 60-B**
Espessura nominal da película seca (ENPS) de 250 µm

Sistema de pintura para aços galvanizados a quente. Preparação de superfície mecânica-manual ligeira (para gerar um bocado de mordente e para remover possíveis sais de zinco e outros poluentes ou contaminantes). A superfície deve estar completamente limpa e seca antes de ser pintada.

Sistema de pintura C4 (durabilidade média)

2 camadas de 60 µm secas cada uma com **Esmalte ou verniz M-Thane 60-B**
ENPS (espessura nominal da película seca) de 120 µm.

* O grau de ferrugem Ri3 determina o fim da durabilidade do sistema e indica a necessidade de uma pintura de manutenção geral do sistema. Em substrato de aço de baixa liga de carbono e/ou suporte de aço galvanizado por imersão a quente.

**Para recomendações de outros sistemas, consultar o departamento técnico da PINTURAS MONTÓ S.A.U.

Versão de junho de 2022, cancela as anteriores.

ind.

MONTÓ
pinturas

Ctra. de la base militar, 11
46163 Marines · Valencia · España
Tel. 96 164 83 39
Fax. 96 164 83 43
comercial@montopinturas.com
www.montopinturas.com

Siga e cumpra as instrucións de Saúde e Seguranga / Meio Ambiente, conforme exigido pela legislação vigente.

Produto para uso industrial.

Prazo máximo de armazenamento após fabrico (em embalagem original não aberta): 12 meses. Armazenar em espaços interiores entre 5°C e 35°C.

Esta ficha de dados serve, como todas as outras recomendações e informações técnicas, apenas para a descrição das características do produto, método de utilização e aplicações. As indicações e dados técnicos apresentados neste documento baseiam-se nos nossos conhecimentos atuais e nas utilizações e aplicações mais típicas do produto, servindo apenas para orientação e podem estar sujeitos a alterações e modificações sem aviso prévio.

Versão de junho de 2022, cancela as anteriores.



"Proyecto cofinanciado por los Fondos FEDER,
dentro del Programa Operativo FEDER
de la Comunidad Valenciana 2007-2013"