

Fecha de Alta

05-07-2007

Versao

12 - 13/01/2026



FAMILIA PREPARACIONES, FONDOS E IMPR.

LINHA IMPRIMACIONES HIERRO-METALES

### DESCRIÇÃO E TIPO

Primario de secagem rápida, à base de resinas alcídicas e pigmentos sólidos resistentes à luz e à intempérie. Primer sintético com pigmentos anticorrosivos.

### USOS

Exterior / Interior

Ferro

Aço

Maquinaria industrial e estruturas metálicas

### PROPRIEDADES

Aplicabilidade ideal

Não fissura

Não forma bolhas

Não é necessário lixar para repintar. Manutenção económica

Permite elevada espessura de camada

Permite repintar com espaços longos entre demãos sem alterar as suas propriedades

Reação à classificação de incêndio: B-s1,d0 acordo com a norma UNE-EN 13501-1

Anticorrosivo

### CARACTERISTICAS TECNICAS

Referencia Color	IMPRIMACION SINTETICA BLANCA
Acabamento	Mate
Peso especifico	1,34± 0,05 kg/l
Viscosidade	181 +/- 30 SG
Sólidos em volume	48± 1
Sólidos em peso	69± 1
VOC	Cat. i/BD 600/500 (2007/2010): 463,35 g/l
Espessura min. recomendada	50 micras
Rendimento aprox. por demão	5-8 m <sup>2</sup> /L
Secagem tacto	(20°C HR: 60%): 15-30min
Repintado	(20°C HR: 60%): >24h
Cores	Rojo 205, Gris 211, Negro 207, Blanco 100, Verde 200 (Ral 6011)

### PREPARAÇÃO DO SUPORTE

#### Suportes novos

Suportes novos metálicos:

- O suporte deve estar isento de produtos estranhos, óxidos e/ou resíduos.
- Aplicar sobre suportes bem desengordurados, sem pó e secos.
- Antes de aplicar um acabamento é necessário um PRETRATAMENTO para eliminar possíveis pontos de óxido, sendo o ideal uma limpeza a pressão abrasiva, o que permite a máxima rentabilidade do produto a longo prazo.
- É tão importante a qualidade do tratamento como a qualidade do primário e da tinta.
- Se por exigências dos custos iniciais, a limpeza a pressão não é viável, devemos eliminar o óxido, ao menos mediante escovado, lixagem ou outro meio mecânico.
- Resulta idóneo tratar as formações de óxido antigas mediante Oxifin (cod. 1900).

Fecha de Alta

05-07-2007

Versao

12 - 13/01/2026

**Restauração e manutenção**

Ferro e derivados esmaltados:

- Seguir as normas indicadas sobre suportes nuevos respeito à eliminação de produtos estranhos, desengordurados, limpeza e presença de óxidos.
- Dado que é possível um defeito de aderência entre as demãos anteriores, habitualmente desconhecidas pelo aplicador e o primário, recomenda-se eliminar as mesmas mediante, limpeza a pressão ou outros meios.

**MÉTODO DE USO****Conselhos de aplicação**

- Remover até a sua perfeita homogeneização.
- Recomendam-se espessuras de capa totais entre 25 e 100 micras, em função do efeito de protecção desejado.
- Aplicar sobre substratos limpos e secos, eliminando a sujidade mediante desengordurantes ou detergentes e agua limpa.
- Aplicar seguindo as indicações marcadas no quadro de aplicação anexo.
- Não aplicar o produto a temperaturas elevadas, nem sobre superfícies expostas a forte insolação.
- Não aplicar com humidades relativas superiores ao 80%, nem a temperaturas inferiores a 5°C.
- Manter as condições de boa ventilação durante o tempo de secagem.

**Diluyente para diluição e limpeza**

Diluyente 1401-03

Metodo de aplicação	Diluição orientativa
Trincha	0-10%
Rolo	0-10%
Pistola air less	0-10%
Pistola air mix	0-10%
Pistola aerográfica	0-10%
Turbo de baixa pressão	0-10%

**SISTEMA****Processos por tipo de suporte**

	Primario	Intermedia	Acabamento
<b>Tela asfáltica</b>			
<b>MAX</b>			Montosintetic, Marisma,
<b>STD</b>	Imprimación sintética	Imprimación sintética	Imprimación sintética
<b>Ferro, aço</b>			
<b>MAX</b>			Montosintetic, Marisma. Luxatin, Ferrum
<b>STD</b>	Imprimación sintética	Imprimación sintética	Imprimación sintética
<b>Antiguas pinturas oxidada</b>			
<b>MAX</b>			Montosintetic, Marisma. Luxatin, Ferrum
<b>STD</b>	Oxifin	Imprimación sintética	Imprimación Sintética

**SEGURANÇA**

Não comer, beber ou fumar durante a sua aplicação. Em caso de contacto com os olhos, lavar com agua limpa e abundante. Manter fora do alcance das crianças. Não verter os resíduos no esgoto. Conservar o producto em zonas secas, baixo teto e a temperatura entre 5 e 35°C. Para mais informação, consulte a folha de segurança do produto.

Fecha de Alta

05-07-2007

Versao

12 - 13/01/2026

**NOTA**

Tempo de armazenagem máximo recomendado : 24 meses desde a fabricação na sua embalagem original perfeitamente fechado, guardado baixo teto e a temperaturas entre 5° e 35°C

Os dados aqui indicados estão baseados nos nossos conhecimentos actuais, ensaios de laboratório e no uso pratico em circunstancias concretas e mediante opiniões objectivas. Debido à impossibilidade de estabelecer uma descrição apropiada a cada natureza e estado dos diferentes fundos a pintar, resulta-nos impossível garantir a reprodução total em cada uso concreto.

**EMBALAGENS**

0.75 L, 4 L, 15 L