

Fecha de Alta

05-11-2007

Versión

5 - 13/01/2026



FAMILIA PREPARACIONES, FONDOS E IMPR.

LÍNEA IMPRIMACIONES HIERRO-METALES

## DESCRIPCIÓN Y NATURALEZA

Imprimación anticorrosiva blanca epoxídica, de dos componentes, sobre superficies metálicas férricas y no férricas, así como sobre poliéster.

## USOS

Exterior/Interior

Hierro

Hierro Galvanizado

Aluminio

Acero

Latón

Poliéster

## PROPIEDADES

- No cuartea.
- Resistencia a las agresiones químicas
- No hace falta lijar para repintar: Mantenimiento económico
- Poder anticorrosivo
- Elevado pot life
- Permite elevados grosores de capa
- Repintados a largo plazo sin alterar sus propiedades anticorrosivas
- Inodoro una vez seco

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia Color	IMPRIEPOX M-10 BLANCO
Relación de mezcla	4: Imprieepox, 1: Cat. weigh
Vida de la mezcla	4 horas
Acabado	Semimate
Peso específico	1,37± 0,05 kg/l
Viscosidad	80 +/- 10 KU
Sólidos en volumen	45± 1
Sólidos en peso	67± 1
VOC	Cat. j/BD 550/500 (2007/2010): 498,54 g/l
Espesor mín. recomendado	25 micras secas
Rendimiento aprox. por mano	8-12 m <sup>2</sup> /L
Secado tacto	(20°C HR: 60%): 30min
Repintado	(20°C HR: 60%): 12-24h
Colores	Blanco

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

## Soportes Nuevos

Soportes nuevos metálicos:

- El soporte debe estar exento de productos extraños, óxidos y/o residuos.
- Aplicar sobre soportes bien desengrasados, sin polvo y secos.
- Para la obtención de la máxima protección, sobre todo en hierro y sus derivados es necesario un pretratamiento para la eliminación de cascarilla de laminación y puntos de óxido, consistente en un chorreado abrasivo del metal hasta como mínimo

Fecha de Alta

05-11-2007

Versión

5 - 13/01/2026

nivel de Norma Sueca (SIS 055900) Sa2. Si por exigencias de los costos iniciales el Chorreado Abrasivo no es viable, debemos tratar el metal con rasqueta de metal duro y cepillo de alambre hasta nivel de Norma Sueca (SIS 055900) St3.

### Restauración y mantenimiento

Hierro y sus derivados esmaltados:

- Seguir las normas indicadas sobre soportes nuevos respecto a la eliminación de productos extraños, desengrasado, limpieza y presencia de óxidos.
- Dado que es posible un defecto de adherencia entre las manos anteriores, habitualmente desconocidas por el aplicador y la imprimación se recomienda la eliminación de las mismas mediante decapado, chorreado u otros medios.
- Posteriormente tratar con Impriepox M-10 + Catalizador Impriepox M-10.

## MODO DE EMPLEO

### Consejos de aplicación

- Remover ambos productos hasta su perfecta homogeneización.
- Mezclar en las proporciones prescritas y dejar reposar la mezcla unos 5 minutos.
- Se recomienda espesores de capa totales entre 25 y 100 micras, en función del efecto de protección deseado.
- Aplicar sobre sustratos limpios y secos, eliminando la suciedad mediante desengrasantes o detergentes y agua limpia.
- Aplicar siguiendo las indicaciones marcadas en el cuadro de aplicación adjunto.
- No aplicar el producto a temperaturas elevadas, ni sobre superficies expuestas a fuerte insolación.
- Mantener las condiciones de buena ventilación durante el tiempo de secado.
- No aplicar a humedades relativas superiores al 80%, aplicar a temperaturas superiores a 5°C.

### Disolvente para dilución y limpieza

Disolvente 1411

#### Método de aplicación      Dilución orientativa

Brocha	0-5%
Rodillo	0-5%
Pistola air less	0-5%
Pistola air mix	5-20%
Pistola aerográfica	5-20%
Turbo baja presión	5-20%

## SISTEMA

### Procesos por tipo de soporte

	Imprimación	Intermedia	Acabado
<b>Metal</b>			
<b>MAX</b>			Montoepon S/M+Catalizador Montoepon Familia 4 (Esmaltes)
<b>STD</b>	Impriepox M-10+Catalizador	Impriepox M-10+Catalizador	
<b>Tela asfáltica</b>			
<b>MAX</b>			Montoepon S/M+Catalizador Montoepon Familia 4 (Esmaltes)
<b>STD</b>	Impriepox M-10+Catalizador	Impriepox M-10+Catalizador	
<b>Hierro, acero</b>			
<b>MAX</b>			Montoepon S/M+Catalizador Montoepon Familia 4 (Esmaltes)
<b>STD</b>	Impriepox M-10+Catalizador	Impriepox M-10+Catalizador	
<b>Hierro galvanizado</b>			
<b>MAX</b>			Montoepon S/M+Catalizador Montoepon Familia 4 (Esmaltes)
<b>STD</b>	Impriepox M-10+Catalizador	Impriepox M-10+Catalizador	

Fecha de Alta

05-11-2007

Versión

5 - 13/01/2026

**SEGURIDAD**

No comer, beber, ni fumar durante su aplicación. En caso de contacto con los ojos, lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños. No verter los residuos al desagüe. Conservar el producto en zonas secas, a cubierto y a temperaturas entre 5 y 35°C. Para más información, consultar la hoja de seguridad del producto.

**NOTA**

Tiempo de almacenamiento máximo recomendado : 24 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35° C

Los datos aquí reseñados están basados sobre nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.

**FORMATOS**

4 Kg, 20 Kg