

Fecha de Alta

24-07-2008

Versión

17 - 13/01/2026



FAMILLE PREPARACIONES, FONDOS E IMPR.

LIGNE IMPRIMACIONES HIERRO-METALES

DESCRIPTION ET NATURE

Amorçage antioxydant d'un composant, pour obtenir un attachement parfait des postérieures mains de peinture, sur les surfaces métalliques d'ancrage difficile, comme fer galvanisé, aluminium ou alliages légers.

DESTINATION

Extérieur/intérieur

Galvanisé

Métaux légers

Dépôts, structures métalliques

Produit à usage exclusif dans les installations réglementées par la Directive 2010/75 Chapitre V

PROPRIÉTÉS

Adhérence

Confort d'application

Pouvoir pénétrant

Séchage rapide

Il n'est pas nécessaire de poncer avant de repeindre : Entretien économique

Passivant et légèrement antioxydant

N'écaille pas

Recouvrable avec produits synthétiques, alkides ou polyuréthanes

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Referencia Color SHOP PRIMER BLANCO

Aspect Semi-mat

Densité 1,05± 0,05 kg/l

Viscosité 77 +/- 30 SG

Extraits secs en volume 20± 1

Extraits secs en poids 36± 1

Performance approximatif par couche 8-10 m²/L

Séc au touché (20°C HR: 60%): 15min

Recouvrable / doublage (20°C HR: 60%): 1-2h

Couleurs Blanc

PRÉPARATION DU SUPPORT

Supports neufs

Supports nouveaux métalliques:

- Le support doit être exempt produits étranges, d'oxydes et/ou de résidus.
- Appliquer sur les supports bien dégraissés, sans poussière et la sécheresse.
- Pour l'obtention de la protection maximale, surtout en fer et vos dérivés un pré-traitement pour l'élimination de cascarilla stratification et points est nécessaire d'oxyde, consistant chorreado abrasif du métal jusqu'au moins à niveau de Norme Suédoise (SIS 055900) Sa2. Si par des exigences des coûts initiaux le Chorreado Abrasif n'est pas viable, nous devons traiter le métal avec racle de métal dur et cepillo de fil jusqu'à niveau de Norme Suédoise (SIS 055900) St3.

Restauration et entretien

Fer et vos dérivés émaillés:

- Pour obtenir les meilleurs résultats attachement et anticorrosifs, on recommande l'élimination des restes de vieilles peintures.
- Suivre les normes indiquées sur les supports nouveaux en ce qui concerne l'élimination de produits étranges, dégraissé,

Fecha de Alta

24-07-2008

Versión

17 - 13/01/2026

propreté et présence d'oxyde.

MODE D'EMPLOI

Conseils d'application

- Décaler le produit jusqu'à votre homogénéisation parfaite.
- Appliquer sur les substrats propres et secs, éliminant la saleté par desengrasantes ou détergents et l'eau propre.
- Appliquer en suivant les normes marquées dans le tableau d'application joint.
- Ne pas appliquer le produit à des températures importantes, ni sur les surfaces exposées à forte insolation.
- Maintenir les conditions de bonne ventilation pendant le temps de de séché.
- Ne pas appliquer avec des humidités relatives supérieures à le 80%.

Diluant d'application et de nettoyage

Diluant 1405, 1410

Méthode d'application Indications de dilution

Brosse	0-5%
Rouleau	0-5%
Pistolet air less	10-30%
Pistolet air mix	10-30%
Pistolet aérographe	10-30%
Turbo basse pression	10-30%

SYSTÈME

Traitement par type de support

	Impression	Intermédiaire	Aspect
Métal			
MAX			
STD	Shop primer	Acropol, Montosintetic, Luxatín	Acropol, Montoepox, Montosintetic, Luxatín, Ferrum
Fer Acier Int. Ext.			
MAX			
STD	Shop primer	Acropol, Montosintetic, Luxatín	Acropol, Montoepox, Montosintetic, Luxatín, Ferrum

SÉCURITÉ

Ne pas manger, ni boire, ni fumer pendant l'application. En cas de contact avec les yeux, laver abondamment à l'eau propre. Maintenir hors de portée des enfants. Ne pas verser les résidus au tout à l'égout. Conserver le produit à l'abri, en zones sèches, et à températures entre 5 et 35°C. Pour davantage d'information, consulter la fiche de sécurité du produit.

Produit à utiliser exclusivement sur installations régies par le RD 117/2003 ou norme 1999/13/CE

NOTE

Temps de stockage maximum recommandé : 24 mois depuis la fabrication dans son emballage original parfaitement fermé, à l'abri et à des températures entre 5° et 35° C

Les données ci-dessus sont basées sur nos connaissances actuelles, essais en laboratoire et utilisations courantes dans des circonstances concrètes. Étant donné l'impossibilité d'établir une description spécifique pour chaque nature et état des différents fonds à peindre, il nous est impossible de garantir le résultat final optimal pour chacun des usages envisagé par l'applicateur.

FORMAT

0.75 L, 4 L