

Fecha de Alta

08-01-2009

Versión

11 - 29/12/2025



FAMILLE ESMALTES / SISTEMAS TINTOMÉTRICOS

LIGNE ANTIOXIDANTE METALES

DESCRIPTION ET NATURE

Émail antioxydant et direct à l'oxyde, avec une haute protection contre la corrosion. Finition métallique caractéristique en fer forgé ; 3 en 1 : antirouille, apprêt et finition. Gagnez du temps et des couches en n'ayant pas besoin d'apprêt. Émail décoratif de haute qualité et durée.

DESTINATION

Extérieur/intérieur

Fer

Acier

Surfaces oxydées

PROPRIÉTÉS

Applicable directement sur l'oxyde

Agit comme émail et anti-oxydant

Finition forge très décoratif

Conforme à la norme UNE 48316:2014

Certifié par un laboratoire externe UNE EN ISO 9227:17, capacité anticorrosive en brouillard salin

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

| | |
|-------------------------------------|---|
| Referencia Color | FERRORITE FORJA NEGRO 700 |
| Aspect | Forge |
| Performance approximatif par couche | 8-11 m ² /L |
| Séc au touché | (20°C HR:60%): 1h |
| Recouvrable / doublage | (20°C HR:60%): 4h |
| Couleurs | Noir 707, Gris 706 (base tintométrique) et couleurs du nuancier Ferrorite |

PRÉPARATION DU SUPPORT

Supports neufs

Fer et acier neufs et/ou oxydés:

- Le support doit être exempt de produits étrangers et/ou de résidus, bien dégraissé, sans calamine et sec.
- S'il présente des signes d'oxydation, il n'est pas nécessaire d'éliminer l'oxydation incrustée, simplement poncer et éliminer les particules mal adhérentes (spécialement les particules libres oxyde et calamine). Appliquer ensuite directement Ferrorite.
- S'il y a des zones avec corrosion: Gratter avec brosse métallique ou tout abrasif jusqu'à éliminer tout l'oxyde libre (ST3).

Restauration et entretien

- Le substrat doit être exempt de corps étrangers et/ou résidus, bien dégraissé et sec.
- Sur les peintures mates en bon état, nettoyer, dégraisser et appliquer directement.
- Sur les peintures satinées et brillantes en bon état, nettoyer, dégraisser, matifier (poncer superficiellement pour améliorer l'adhérence) et appliquer directement.
- Sur les peintures en mauvais état ou mal adhérentes, il faut les enlever par des moyens mécaniques ou chimiques et procéder comme pour un nouveau substrat.
- Sur les anciennes peintures dont la composition est inconnue ou dont l'adhérence est douteuse, il est toujours recommandé d'effectuer au préalable des tests d'adhérence.

MODE D'EMPLOI

Conseils d'application

- Appliquer sur un substrat propre et sec, en éliminant les salissures avec des dégraissants ou des détergents et de l'eau

Fecha de Alta

08-01-2009

Versión

11 - 29/12/2025

claire.

- Agiter le produit jusqu'à ce qu'il soit parfaitement homogène.
- Appliquer selon les taux de dilutions indiqués.
- Ne pas appliquer le produit à des températures extrêmes, ni sur des surfaces exposées au soleil.
- Maintenir une bonne ventilation pendant le temps de séchage.
- Ne pas appliquer avec une humidité relative supérieure à 80 %.
- Il peut y avoir des changements dans le séchage, la performance ou d'autres propriétés selon les variations du climat, de l'application ou de la teinte.
- Il est recommandé d'appliquer au moins 2 couches à 50 microns secs, pour des conditions défavorables, cette épaisseur doit être augmentée à 150 microns.

Diluant d'application et de nettoyage

Diluant Ferrorite

| Méthode d'application | Indications de dilution |
|-----------------------|-------------------------|
| Brosse | 0-10% |
| Rouleau | 0-10% |
| Pistolet air less | 5-15% |
| Pistolet air mix | 5-15% |
| Pistolet aérographe | 5-15% |
| Turbo basse pression | 5-15% |

SYSTÈME

Traitement par type de support

| | Impression | Intermédiaire | Aspect |
|--|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Fer, acier | | | |
| MAX | Ferrorite esmalte forja | Ferrorite esmalte forja | Ferrorite esmalte forja |
| STD | Ferrorite esmalte forja | | Ferrorite esmalte forja |
| Anciennes peintures en bonne état | | | |
| MAX | Ferrorite esmalte forja | Ferrorite esmalte forja | Ferrorite esmalte forja |
| STD | Ferrorite esmalte forja | | Ferrorite esmalte forja |

SÉCURITÉ

Ne pas manger, ni boire, ni fumer pendant l'application. En cas de contact avec les yeux, laver abondamment à l'eau propre. Maintenir hors de portée des enfants. Ne pas verser les résidus au tout à l'égout. Conserver le produit à l'abri, en zones sèches, et à températures entre 5 et 35°C. Pour davantage d'information, consulter la fiche de sécurité du produit.

NOTE

Temps de stockage maximum recommandé : 12 mois depuis la fabrication dans son emballage original parfaitement fermé, à l'abri et à des températures entre 5° et 35° C

Les données ci-dessus sont basées sur nos connaissances actuelles, essais en laboratoire et utilisations courantes dans des circonstances concrètes. Étant donné l'impossibilité d'établir une description spécifique pour chaque nature et état des différents fonds à peindre, il nous est impossible de garantir le résultat final optimal pour chacun des usages envisagé par l'opérateur.

FORMAT

0.75 L, 4 L