

Fecha de Alta

08-01-2009

Versao

11 - 29/12/2025



FAMILIA ESMALTES / SISTEMAS TINTOMÉTRICOS

LINHA ANTIOXIDANTE METALES

### DESCRIÇÃO E TIPO

Esmalte antioxidante e direto ao óxido, com alta proteção contra corrosão. Acabamento característico em ferro forjado metálico; 3 em 1: passivador de ferrugem, primer e acabamento. Economize tempo e camadas por não precisar de primer. Esmalte decorativo de alta qualidade e durabilidade.

### USOS

Exterior / Interior

Ferro

Aço

Ferro ou aço enferrujado

### PROPRIEDADES

Aplicável directamente sobre ferrugem

Actua como esmalte e antioxidante

Acabamento forja altamente decorativo

Cumprir com a norma UNE 48316:2014

Certificado por um laboratório externo UNE EN ISO 9227:17, capacidade anticorrosiva em névoa salina

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia Color	FERRORITE FORJA NEGRO 700
Acabamento	Forja
Rendimento aprox. por demão	8-11 m <sup>2</sup> /L
Secagem tacto	(20°C HR: 60%): 1h
Repintado	(20°C HR: 60%): 4h
Cores	Preto 707, Cinzento 706 (base tintométrica) e cores da carta Ferrorite

### PREPARAÇÃO DO SUPORTE

#### Suportes novos

Ferro e aço novos e/ou oxidados:

- Para pintar o suporte, este deve estar isento de produtos estranhos e/ou resíduos, assim como, bem desengordurado, sem calamina e seco.
- Se apresentar sinais de oxidação, não é necessário eliminar o óxido (ferrugem) agarrado, simplesmente lixar e eliminar as partículas com má aderência, em especial as partículas soltas de óxido (ferrugem) e calamina. Em seguida, aplicar directamente o Ferrorite.
- Se existir zonas com corrosão: eliminar com escova metálica, ou qualquer abrasivo, até eliminar todo o óxido (ferrugem) solto (ST3).

#### Restauração e manutenção

- O substrato deve estar bem limpo, sem produtos estranhos e/ou resíduos, bem desengordurado e seco.
- Limpar, desengordurar e aplicar directamente sobre tinta em bom estado e tinta fosca.
- Sobre tinta em bom estado, acetinada e brilhante, limpar, desengordurar, matizar (lixar superficialmente para melhorar a aderência) e aplicar directamente.
- No caso da tinta em mau estado ou com má aderência, será necessário remover com meios mecânicos ou químicos e proceder como para os novos suportes.
- No caso de tintas antigas de composição desconhecida ou quando temos dúvidas relativamente à sua aderência, é sempre aconselhável realizar primeiro testes de aderência.

Fecha de Alta

08-01-2009

Versao

11 - 29/12/2025

## MÉTODO DE USO

### Conselhos de aplicação

- Aplicar em suportes limpos e secos, removendo a sujidade com desengordurantes ou detergentes e água limpa.
- Remover o produto até estar perfeitamente homogeneizado.
- Aplicar de acordo com as diluições indicadas.
- Não aplicar o produto com temperaturas extremas ou em superfícies expostas a forte insolação.
- Manter as condições de boa ventilação durante o tempo de secagem.
- Não aplicar com humidade relativa superior a 80%.
- Podem haver alterações nas propriedades de secagem, desempenho ou outras propriedades, dependendo das variações de clima, aplicação ou tingimento.
- Recomendamos uma aplicação mínima de duas demãos a 50 microns secos, no caso de condições adversas esta espessura deve ser aumentada para 150 microns secos.

### Diluyente para diluição e limpeza

Diluyente Ferrorite

Metodo de aplicação	Diluição orientativa
Trincha	0-10%
Rolo	0-10%
Pistola air less	5-15%
Pistola air mix	5-15%
Pistola aerográfica	5-15%
Turbo de baixa pressão	5-15%

## SISTEMA

### Processos por tipo de suporte

	Primario	Intermédia	Acabamento
<b>Ferro, aço</b>			
<b>MAX</b>	Ferrorite esmalte forja	Ferrorite esmalte forja	Ferrorite esmalte forja
<b>STD</b>	Ferrorite esmalte forja		Ferrorite esmalte forja
<b>Tintas antigas em bom estado</b>			
<b>MAX</b>	Ferrorite esmalte forja	Ferrorite esmalte forja	Ferrorite esmalte forja
<b>STD</b>	Ferrorite esmalte forja		Ferrorite esmalte forja

## SEGURANÇA

Não comer, beber ou fumar durante a sua aplicação. Em caso de contacto com os olhos, lavar com água limpa e abundante. Manter fora do alcance das crianças. Não verter os resíduos no esgoto. Conservar o produto em zonas secas, baixo teto e a temperatura entre 5 e 35°C. Para mais informação, consulte a folha de segurança do produto.

## NOTA

Tempo de armazenagem máximo recomendado : 12 meses desde a fabricação na sua embalagem original perfeitamente fechado, guardado baixo teto e a temperaturas entre 5° e 35°C

Os dados aqui indicados estão baseados nos nossos conhecimentos actuais, ensaios de laboratório e no uso pratico em circunstancias concretas e mediante opiniões objectivas. Devido à impossibilidade de estabelecer uma descrição apropriada a cada natureza e estado dos diferentes fundos a pintar, resulta-nos impossível garantir a reprodução total em cada uso concreto.

502006

# FERRORITE FORJA



Fecha de Alta

08-01-2009

Versao

11 - 29/12/2025

## EMBALAGENS

0.75 L, 4 L