

Fecha de Alta

09-03-2009

Versión

11 - 10/02/2026



FAMILIA PAVIMENTOS / SISTEMAS TINTOMÉTRICOS

LÍNEA SUELOS INDUSTRIALES-PARKINGS

DESCRIPCIÓN Y NATURALEZA

Pintura al clorocaucho multiuso, ideal para el pintado de suelos y metales, a los que les confiere elevada resistencia química y mecánica.

USOS

Exterior/Interior

Hierro

Acero

Obra

Las resistencias y durabilidad de los productos de suelos son proporcionales a las agresiones que puedan sufrir

PROPIEDADES

- Adherencia
- Elasticidad
- Impermeable
- Resistencia a las agresiones químicas
- Secado rápido
- Resistencia a la abrasión, roce, impacto
- Aditivable con reflectantes o antideslizantes en suelo
- Buen rendimiento

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia Color	PAVICLOR BLANCO
Acabado	Semibrillo
Peso específico	1,23± 0,05 kg/l
Viscosidad	230 +/- 30 SG
Sólidos en volumen	43± 1
Sólidos en peso	62± 1
VOC	Cat. i/BD 600/500 (2007/2010): 481,12 g/l
Rendimiento aprox. por mano	3-8 m ² /L

Secado tacto	(20°C HR: 60%): 5-15min
Repintado	(20°C HR: 60%): 4h
Colores	Blanco 102, 184 zona azul, 152 rojo y 128 verde. Colores de la carta RAL grupo A,B y C
	TR. Tintable en tintométrico

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Soportes Nuevos

SUELOS: Es fundamental su correcta preparación.

1. Esperar hasta su total fraguado (mínimo 30 días). Eliminar eflorescencias.
2. El pavimento debe estar saneado, limpio, seco y si es necesario recrecido.
3. Grasa y aceites deben eliminarse totalmente.
4. El granallado o abujardado es la mejor solución, aunque en algunos casos una solución de sosa cáustica al 15-20%, seguida de aclarado y neutralización con sulfamant es suficiente. La porosidad idónea del pavimento se consigue, así mismo, mediante abujardado o granallado.

Fecha de Alta

09-03-2009

Versión

11 - 10/02/2026

5. En suelos con moderada porosidad puede ser suficiente un tratamiento químico a base de sulfamant seguido de abundante aclarado con agua.

6. En caso de duda antes de aplicar un tratamiento químico consultar con nuestro Departamento Técnico ya que no siempre es suficiente. Sobre soportes asfálticos no aplicar nunca a elevadas temperaturas, eliminar productos extraños y comprobar que no haya migración de plastificantes.

METALES: El soporte debe encontrarse exento de productos extraños y/o residuos. Debe previamente imprimirse adecuadamente, siguiendo las directrices marcadas en la imprimación.

Restauración y mantenimiento

SUELOS

1. Eliminar pinturas viejas en mal estado o mal adheridas, mediante los métodos tradicionales, de decapado mecánico (granallado o abujardado) o químico (Decapante Universal).

2. Comprobar que la adherencia entre pinturas viejas bien ancladas y las nuevas pinturas es perfecta y no deteriora la adherencia de las antiguas pinturas sobre el sustrato.

3. Comprobar la compatibilidad/incompatibilidad del producto a aplicar con la antigua pintura en buen estado para evitar reacciones entre ellos que den como resultado modificaciones de sus cualidades definitivas.

Seguir el procedimiento habitual indicado en soportes nuevos.

HIERRO Y SUS DERIVADOS:

1. Seguir las normas indicadas sobre soportes nuevos respecto a la eliminación del productos extraños, desengrasar, limpiar y eliminar la presencia de óxidos.

2. Eliminar pinturas mal adheridas, mediante decapado, chorreado u otros medios, Imprimir si al restaurar se llega al metal.

3. Comprobar adherencia sobre pinturas viejas. Sobre superficies brillantes matizar.

MODO DE EMPLEO

Consejos de aplicación

- Remover hasta perfecta homogeneización. Diluir en las condiciones prescritas.
- Aplicar sobre soportes bien secos, saneados y exentos de productos extraños.
- Sobre metal: grosores de película seca por mano entre 25 y 40 micras.
- No aplicar a temperaturas inferiores a 10°C.
- No aplicar a temperaturas elevadas, ni sobre superficies recalentadas.
- Otras imprimaciones recomendadas sobre hierro/acero: Minio Blanco, Impripox M-10 o Impripol.
- Comprobar posibles sangrados sobre superficies asfálticas y caso de existir, diluir con Disolvente Clorocaucho 1403 o consultar con nuestro Departamento Técnico.
- Humedad del pavimento: máximo del 4% medida a 2 cm de profundidad.

Disolvente para dilución y limpieza

Disolvente 1403

Método de aplicación	Dilución orientativa
Brocha	0
Rodillo	0
Pistola air less	0
Pistola air mix	0
Pistola aerográfica	0
Turbo baja presión	0

SISTEMA

Procesos por tipo de soporte

	Imprimación	Intermedia	Acabado
Obra nueva			
MAX	Paviclor diluido		Paviclor
STD			
Tela asfáltica			
MAX	Paviclor diluido		Paviclor
STD			

Fecha de Alta

09-03-2009

Versión

11 - 10/02/2026

Hierro Acero Int. Ext.

MAX	Minio Blanco	Minio Blanco	Paviclor
STD			

Hierro galvanizado

MAX	Impriepox M10 o Impripol		Paviclor
STD			

SEGURIDAD

No comer, beber, ni fumar durante su aplicación. En caso de contacto con los ojos, lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños. No verter los residuos al desagüe. Conservar el producto en zonas secas, a cubierto y a temperaturas entre 5 y 35°C. Para más información, consultar la hoja de seguridad del producto.

NOTA

Tiempo de almacenamiento máximo recomendado : 24 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35° C

Los datos aquí reseñados están basados sobre nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.

FORMATOS

4 L, 15 L