

Fecha de Alta

12-03-2008

Versión

1C - 13/01/2026



FAMILIA PREPARACIONES, FONDOS E IMPR.

LÍNEA IMPRIMACIONES HIERRO-METALES

DESCRIPCIÓN Y NATURALEZA

Imprimación anticorrosiva alúdic, a base de tetraoxifosfato de zinc, aplicable a brocha, exenta de plomo y cromatos, con excelente capacidad de protección frente al deterioro del hierro y sus derivados.

USOS

Exterior/Interior

PROPIEDADES

- Aplicabilidad óptima
- No cuartea.
- No forma ampollas.
- Poder de penetración
- Secado rápido
- No hace falta lijar para repintar: Mantenimiento económico
- Inodoro una vez seco.
- Antioxidante, certificado por laboratorio externo UNE EN ISO 9227:17
- Acabado liso y fino
- Elevada opacidad
- Permite repintados a largo plazo sin alterar sus propiedades anticorrosivas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | |
|-----------------------------|---|
| Referencia Color | MINIO BLANCO |
| Acabado | Semimate |
| Peso específico | 1,33± 0,05 kg/l |
| Viscosidad | 165 +/- 30 SG |
| Sólidos en volumen | 53± 1 |
| Sólidos en peso | 74± 1 |
| VOC | Cat. i/BD 600/500 (2007/2010): 427,26 g/l |
| Espesor mín. recomendado | 30-60 micras |
| Rendimiento aprox. por mano | 10-15 m ² /L |
| Secado tacto | (20°C HR: 60%): 30-60min |
| Repintado | >24h |
| Colores | Blanco |
| Clasificación | AFNOR: NFT. 36005 Famille I Classe 4a |

PREPARACIÓN DEL SOPORTE

Según DTU 59.1

Soportes Nuevos

Soportes nuevos metálicos:

- El soporte debe estar exento de productos extraños, óxidos y/o residuos.
- Aplicar sobre soportes bien desengrasados, sin polvo y secos.
- Para la obtención de la máxima protección, sobre todo en hierro y sus derivados es necesario un pretratamiento para la eliminación de cascarilla de laminación y puntos de óxido, consistente en un chorreado abrasivo del metal hasta como mínimo nivel de Norma Sueca (SIS 055900) Sa2. Si por exigencias de los costos iniciales el Chorreado Abrasivo no es viable, debemos tratar el metal con rasqueta de metal duro y cepillo de alambre hasta nivel de Norma Sueca (SIS 055900) St3.

Fecha de Alta

12-03-2008

Versión

1C - 13/01/2026

Restauración y mantenimiento

Hierro y sus derivados esmaltados:

- Para obtener los mejores resultados de adherencia y anticorrosivos, se recomienda la eliminación de los restos de pinturas viejas.
- Seguir las normas indicadas sobre soportes nuevos respecto a la eliminación de productos extraños, desengrasado, limpieza y presencia de óxido.

MODO DE EMPLEO

Consejos de aplicación

- Remover el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Aplicar sobre sustratos limpios y secos, eliminando la suciedad mediante desengrasantes o detergentes y agua limpia.
- Aplicar siguiendo las normas marcadas en el cuadro de aplicación adjunto.
- No aplicar el producto a temperaturas elevadas, ni sobre superficies expuestas a fuerte insolación.
- Mantener las condiciones de buena ventilación durante el tiempo de secado.
- No aplicar con humedades relativas superiores al 80%.

Disolvente para dilución y limpieza

Disolvente 1401-02

| Método de aplicación | Dilución orientativa |
|----------------------|----------------------|
| Brocha | 0-5% |
| Rodillo | 5-10% |
| Pistola air less | 10-20% |
| Pistola air mix | 10-20% |
| Pistola aerográfica | 5-20% |
| Turbo baja presión | 5-20% |

SISTEMA

Procesos por tipo de soporte

| | Imprimación | Intermedia | Acabado |
|----------------------|--|--|---------------------|
| Hierro, acero | | | |
| MAX | | | |
| STD | Minio Blanco; Imprimación Antioxidante Blanca | Minio Blanco; Imprimación Antioxidante Blanca | Esmaltes sintéticos |

SEGURIDAD

No comer, beber, ni fumar durante su aplicación. En caso de contacto con los ojos, lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños. No verter los residuos al desagüe. Conservar el producto en zonas secas, a cubierto y a temperaturas entre 5 y 35°C. Para más información, consultar la hoja de seguridad del producto.

NOTA

Tiempo de almacenamiento máximo recomendado : 24 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35° C

Los datos aquí reseñados están basados sobre nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.

FORMATOS

0.125 L, 0.375 L, 0.75 L, 4 L