

# CREA ESMALTE DIRECTO OXIDO



FAMILIA CREA

LÍNEA METAL

## DESCRIPCIÓN Y NATURALEZA

Esmalte al agua de gran resistencia y protección para metales. 3 productos en uno: directo al óxido ya que incluye neutralizadores de óxido para poder aplicarse sobre metal oxidado; antioxidante (no necesita imprimación); contiene protectores anticorrosivos para evitar la oxidación del metal tanto en el momento de la aplicación (flash-rust) como por la exposición al exterior en el tiempo. Acabado decorativo. De muy fácil aplicación y mantenimiento. Bajo olor.

## USOS

Interior/Exterior  
Hierro  
Aluminio  
Acero

## PROPIEDADES

- Secado rápido
- Buena protección anticorrosiva (Certificado anticorrosión)
- Al agua
- Buena adherencia

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Referencia Color	CREA ESMALTE DIRECTO OXIDO BLANCO
Acabado	Satinado
Peso específico	1,26± 0,05 kg/l
Viscosidad	15 +/- 2 PO
Sólidos en volumen	38± 1
Sólidos en peso	53± 1
VOC	Cat. i/BA 140/140 (2007/2010):80,20 g/l
Espesor mín. recomendado	mín 130 micras secas
Rendimiento aprox. por mano	10-12 m <sup>2</sup> /L
Secado tacto	30 min
Repintado	2 horas
Colores	Blanco, Negro, Verde Carruaje, Verde Primavera, Gris Marengo, Azul Luminoso, Tabaco, Gamuza, Amarillo Real, Rojo Vivo.

## PREPARACIÓN DEL SOPORTE

### Soportes Nuevos

Soportes nuevos metálicos:

- Eliminar el óxido y cascarillas de laminación mediante cepillado mecánico o manual.
- Eliminar grasas y desengrasar.
- Eliminar pintura vieja mal adherida.
- Comprobar que el soporte esté bien seco.

Galvanizado y metales ligeros:

- Desengrasar perfectamente y comprobar adherencia.

### Restauración y mantenimiento

- Eliminar presencia de óxidos y productos extraños mediante los procedimientos habituales.
- Aplicar sobre sustratos limpios y secos, eliminando la suciedad mediante desengrasantes o detergentes y agua limpia.

Fecha de Alta

17-11-2014

Versión

6 - 21/06/2017

- Dado que es posible un defecto de adherencia entre las manos anteriores, se recomienda la eliminación de las viejas manos mediante decapado, chorreado u otros medios.

## MODO DE EMPLEO

### Consejos de aplicación

- Remover el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Aplicar sobre sustratos limpios y secos, eliminando la suciedad mediante desengrasantes o detergentes y agua limpia.
- Aplicar siguiendo las normas marcadas en el cuadro de aplicación adjunto.
- No aplicar el producto a temperaturas elevadas ni sobre superficies expuestas a fuerte insolación.
- No aplicar con humedades relativas superiores al 80%.
- Metales nuevos: sanear, desengrasar y eliminar cualquier resto mal adherido. En metales ligeros y galvanizados, comprobar previamente la adherencia.
- Metales oxidados y metales pintados: sanear y eliminar previamente restos mal adheridos.
- Aplicar entre 4 y 5 manos mínimo, una de ellas en sentido vertical y la otra en horizontal para compensar irregularidades en el soporte o posibles defectos derivados de una defectuosa aplicación, asegurando así un grosor de capa mínimo de 130 micras secas para optimizar resultados, a intervalos de al menos dos horas entre manos.
- Respetar los intervalos mínimos y máximos entre capas.
- Respetar los grosores máximos y mínimos de película recomendados atendiendo al rendimiento.
- No aplicar sobre soportes mojados por las bajas temperaturas nocturnas (rocío matinal), ni recalentados dado que puede afectar a la calidad a corto y largo plazo del producto.
- Tiempo máximo de almacenamiento: 12 meses desde su fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35°C.
- Consultar y cumplir las NORMAS DE OBLIGADO CUMPLIMIENTO MARCADAS POR LA LEGISLACIÓN VIGENTE DE LA CEE en concepto de COMERCIALIZACIÓN.
- Cumplir las normas marcadas por la LEGISLACIÓN VIGENTE DE LA CEE indicadas en el envase.
- Dada la gran variedad de soportes plásticos y aleaciones (galvanizados, emplomados, zincados...), es conveniente la realización de una prueba previa al pintado para confirmar las correctas propiedades del producto sobre el soporte a pintar.

### Disolvente para dilución y limpieza

Agua

Método de aplicación	Dilución orientativa
Brocha	Al uso
Rodillo	Al uso
Pistola air less	20%
Pistola air mix	20%
Pistola aerográfica	20%
Turbo baja presión	20%

## SISTEMA

### Procesos por tipo de soporte

	Imprimación	Intermedia	Acabado
<b>Hierro Acero Int. Ext.</b>			
<b>MAX</b>			
<b>STD</b>	Crea Esmalte Directo Óxido		Crea Esmalte Directo Óxido

## SEGURIDAD

No comer, beber, ni fumar durante su aplicación. En caso de contacto con los ojos, lavar con agua limpia y abundante. Mantener fuera del alcance de los niños. No verter los residuos al desagüe. Conservar el producto en zonas secas, a cubierto y a temperaturas entre 5 y 35°C. Para más información, consultar la hoja de seguridad del producto.

# CREA ESMALTE DIRECTO OXIDO

## NOTA

Tiempo de almacenamiento máximo recomendado : 12 meses desde la fabricación en su envase original perfectamente cerrado, a cubierto y a temperaturas entre 5° y 35° C

Los datos aquí reseñados están basados sobre nuestros conocimientos actuales, ensayos de laboratorio y en el uso práctico en circunstancias concretas y mediante juicios objetivos. Debido a la imposibilidad de establecer una descripción apropiada a cada naturaleza y estado de los distintos fondos a pintar, nos es imposible garantizar la total reproducibilidad en cada uso concreto.

## FORMATOS

0.5 L, 2.5 L